



HOTMARKPRINT 1792



POLYURETHAN



160°C



Heiß



FLEX
45°



50 µm



20 SEK.

PRODUKTBESCHREIBUNG

VERARBEITUNGSHINWEISE

1. Drucken und schneiden

Fertigen Sie das Bild positiv an gemäß der Anleitung des Druckerherstellers.

- Achten Sie auf die Temperatur beim Druck (45°C) und beim Trocknen (50°C).
 - Benutzen Sie ein geeignetes Druckprofil (z.B. bei Roland Colorip oder Versawork, und wählen Sie dann Profil **GENERIC VINYL 1**; wir empfehlen außerdem die Option **MAX IMPACT**).
- Entfernen Sie den Flex vom Drucker und warten Sie mindestens vier Stunden, bis die Tinte bei Raumtemperatur komplett getrocknet ist.

2. Pressen

- Entgittern Sie das geschnittene Logo.
- Es ist nicht zwingend erforderlich, ein Application Tape zu verwenden. Das Bild kann mit der Hand oder mit einem transparenten Polyester-Application Tape übertragen werden. Kein Papier-Application Tape (ATT 450) verwenden.
- Positionieren und pressen Sie das Bild bei 160°C 20 Sekunden bei mittlerem Anpressdruck auf das Kleidungsstück, geschützt durch ein Silikonpapier.
- Ziehen Sie das Tape heiß ab.

STÄRKE:  **Matte und weiße Polyurethan-Folie** - Geeignet für Solvent- und Eco-Solventdrucker und Latexdrucker. - **50 Mikron**

TRÄGER: Polyester, transparent.

NORM:  Zertifiziert nach Ökotex Standard, 100 Klasse I.



GEEIGNET FÜR FOLGENDE UNTERGRÜNDE

Baumwolle • Polyester • Acryl und ähnliche Fasern.

PFLEGE

- **Bedruckbare Medien sind sehr empfindlich: Immer vorsichtig und mit Schutzhandschuhen anfassen.**
- **Es müssen immer die originalen Tinten des Druckerherstellers verwendet werden.**
- **Das Material immer in Plastikhüllen, vor Staub geschützt, lagern.**

WASCHEN

- **Max 60°C**
- **Links gewendet**
- **Bleichmittel oder irgendwelchen aggressiven Waschmitteln.**
- **Wäschetrockner : Ja**
- **Chemische Reinigung : Nein**

LAGERUNG

- **Senkrecht, ein Jahr in einem trockenen Raum, 15 -30°C, vor Sonneneinstrahlung schützen.**

 **Chemica**
Heat transfers for textiles

VORSICHT: Wir empfehlen vor jeder Produktion Tests durchzuführen.